



ENERGIZANDO EL FUTURO

**Soluciones a la medida, creadas para sobresalir en
los entornos más exigentes del mundo**



Un legado de calidad y servicio

El portafolio de marcas de Hubbell es reconocido por su trayectoria de calidad y un servicio excepcional. Mantenemos un compromiso permanente con la excelencia y la confiabilidad. Nuestros productos, diseñados para trabajar de forma integrada, ayudan a optimizar la eficiencia operativa y a reforzar la seguridad.

KILLARK®



**Vantage®
Technology**



HAWKE
International

 **GAI-TRONICS®**

WTM
WIEGMANN®

austdac®

**HUBBELL®
Industrial Controls**

POWEROHM®

 **BURNDY®**

 **Gleason Reel**


Acme Electric®

thermOweld®



Soluciones de ingeniería para la industria de combustibles

Hubbell es un proveedor global de confianza de productos para entornos severos y áreas peligrosas. Nuestros productos resisten condiciones extremas y ofrecen desempeño confiable en los climas más exigentes. A través de soluciones de ingeniería integrales, contribuimos a mejorar la eficiencia operativa, la seguridad y la confiabilidad de las empresas en la industria de combustibles. Seguimos innovando con soluciones de vanguardia que impulsan el éxito y la sostenibilidad de nuestros clientes en todo el mundo.

Nuestros productos y servicios respaldan a múltiples segmentos de la industria de combustibles, entre ellos:

- Empresas de petróleo y gas
- Contratistas EPC (Ingeniería, adquisiciones y construcción) y firmas de ingeniería
- Empresas y proveedores de servicios para campos petroleros
- Líderes de Seguridad y de Tecnología de la Información



La ventaja Hubbell

Al ofrecer soluciones integrales de principio a fin, nuestro portafolio de marcas pone a su alcance una gama completa de productos y servicios. Acompañamos cada etapa de su proyecto, desde el diseño inicial hasta el mantenimiento continuo y la atención posventa.

Esta sinergia asegura que cada producto y servicio se adapte a sus necesidades específicas, con precisión y experiencia.

Nuestras marcas colaboran para ofrecer soluciones cohesionadas, al integrar su conocimiento especializado en un mismo proyecto y mejorar el desempeño general y la seguridad.

En Hubbell, las marcas se complementan de forma fluida para responder a las exigencias de ingeniería, reforzar la seguridad y brindar soporte confiable en cada etapa.



Certificaciones Internacionales

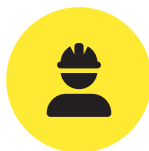
Productos de ingeniería que superan los estándares internacionales en todo el mundo.



Seguridad

El compromiso de Hubbell con la seguridad y el cumplimiento es inquebrantable. Nuestros equipos brindan soporte integral durante todo el proyecto.

Realizamos inspecciones y auditorías para ayudar a asegurar el apego a las normas de seguridad globales más recientes.



Servicios en campo

Nuestros equipos de ingeniería brindan soporte especializado en sitio.

Ofrecemos una amplia gama de servicios en campo, incluidas terminaciones y verificaciones eléctricas, para asegurar los más altos niveles de seguridad y eficiencia operativa.



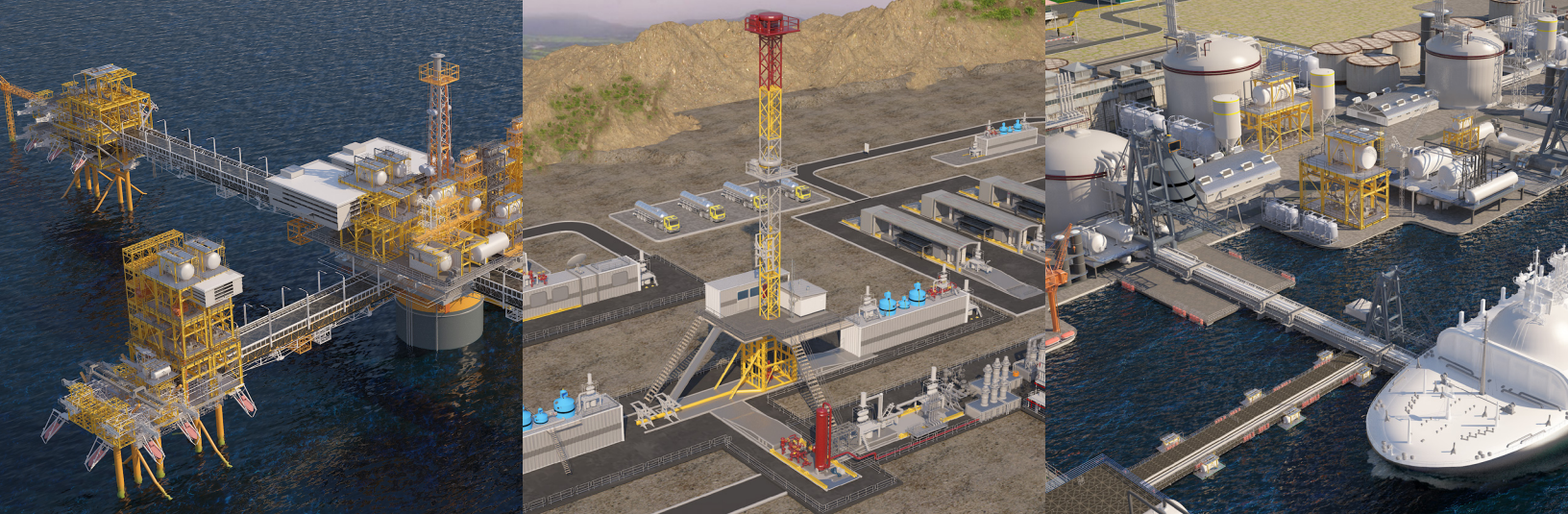
Soluciones personalizadas

Ofrecemos soporte especializado y un diseño integrado desde el inicio, mediante software de diseño de iluminación, software de diseño acústico y tecnología para la elaboración de especificaciones.

Además, desarrollamos soluciones a la medida de los requerimientos de cada proyecto.

Soluciones para Hidrocarburos

	KILLARK RIGPOWER VANTAGE TECHNOLOGY	WEIGMANN	CHALMIT
Balizas y luces estroboscópicas de advertencia	●		
Glándulas para cables	●		
Administración de cable			
Anclajes de construcción	●		
Accesorios para tubería Conduit	●		
Componentes de control CA/CC			
Intercomunicador del perforador	●		
Gabinetes eléctricos	●	●	
Sistema de puesta a tierra y enlace equipotencial			
Señalización de salida de emergencia	●		●
Iluminación (LED)	●		●
Conectores de media tensión			
Controles de motor / arrancadores de motor	●		
Clavijas y receptáculos	●		
Distribución de energía	●		
Sistema de voceo / alarma general			
Resistencias de frenado y chopper de frenado			
Transformadores / calidad de energía			



Diseñado para el trayecto

Hubbell aporta experiencia integral en cada etapa de la industria de combustibles y ofrece soluciones a la medida que se desempeñan en las condiciones más extremas. Nuestros innovadores productos respaldan operaciones de exploración y producción (upstream), transporte y almacenamiento (midstream) y refinación, procesamiento y distribución (downstream), con durabilidad, precisión y confiabilidad comprobadas.

En exploración y producción (upstream), Hubbell ofrece soluciones avanzadas diseñadas para cumplir con estándares globales de certificación. La eficiencia, la seguridad y el desempeño son pilares de nuestra propuesta de valor, lo que garantiza que sigamos siendo esenciales en un panorama energético en evolución. Para las operaciones de transporte y almacenamiento (midstream), nuestros robustos sistemas permiten el transporte y el almacenamiento seguros, mantienen la integridad del producto y ayudan a minimizar pérdidas.

En la etapa final del trayecto, Hubbell respalda la refinación, el procesamiento y la distribución (downstream) con soluciones de clase mundial adaptadas a las necesidades del proyecto. De principio a fin, nuestras tecnologías están desarrolladas para mantener la energía en movimiento de forma segura y eficiente.

- Balizas y luces estroboscópicas de advertencia
- Glándulas para cable
- Gestión de cables
- Anclajes de contrucción
- Accesorios para tubería Conduit
- Componentes de control CA/CC
- Cadenas portacables y sistemas festón
- Intercomunicador del perforador
- Conectores eléctricos, zapatas y herramientas de instalación
- Gabinetes eléctricos
- Controles para bombas contra incendio
- Sistemas de puesta a tierra, enlace equipotencial y protección contra descargas atmosféricas
- Señalización de salida de emergencia
- Iluminación LED
- Conectores de media tensión
- Controles y arrancadores de motor
- Clavijas y receptáculos
- Distribución de energía
- Sistema de voceo y alarma general
- Resistencias de frenado y chopper de frenado
- Transformadores y calidad de energía



Estamos con usted en cada etapa

Soluciones de exploración y producción (upstream)

Desarrollo de campos petroleros | Equipos de perforación en tierra | Equipos de perforación |
Lutitas / Fracturación hidráulica

Equipos de perforación costa afuera | Plataformas costa afuera | FPSO

Aplicaciones de transporte y almacenamiento (midstream)

Granjas de Almacenamiento | Tuberías | Cisternas de Petróleo | Terminales de Envío |
Estaciones de Compresores

Aplicaciones de refinación y distribución (downstream)

Instalaciones de Tratamiento de crudo | Refinerías | Instalaciones Petroquímicas |
Instalaciones de Distribución

Aplicaciones de biocombustibles

Silos de Almacenamiento | Molienda | Evaporación | Fermentación, Destilación y Rectificación

Aplicaciones de hidrógeno

Almacenamiento | Separadores | Compresores | Secadores | Tuberías | Amoniaco

Notas

[illegible]

[illegible]

CONTÁCTENOS:



www.hubbell.com/fuels



Hubbell Incorporated
40 Waterview Drive
Shelton, Connecticut
USA 06484-1000



©2026 Hubbell Incorporated.
Hubbell y el logotipo de Hubbell son marcas registradas o
marcas comerciales de Hubbell Incorporated.

CORP-HUBB-BR-LA-04113 | 03/2026