

Veri*Lite™ Insulators Instructions for Handling, Storage and Cleaning

Handling and Storage

- Always examine insulators for handling and shipping damage upon receipt of materials.
- Store insulators in an area free of standing water, and avoid direct contact with transformer oil, hydraulic oil or other petroleum derivatives.
- Use care when unloading and unpacking insulators; be careful not to damage insulator housing or sheds.
- Do not drag insulators on the ground.
- Do not lift the insulators by the weathersheds.
- For your safety and to prevent insulator damage do not walk on or climb on insulators.

Installation

- Do not install an insulator with torn or punctured shed, housing, or with exposed fiber glass rod.
- Install insulators so moisture will drain from the sheds. If the insulator must be installed with upward-sloping (upside-down) sheds, make sure the insulator is positioned approximately 45 degrees from the horizontal.
- For suspension or dead-end insulators please use care to prevent torsional and cantilever loads during structure erection and stringing operations. Watch specially for binding of the clevis end-fitting, ball shank bending and/or socket cotter crushing.

Cleaning

- Under normal operating conditions Veri*Lite™ insulators do not require cleaning, washing or other routine maintenance. However, washing or cleaning may be required in areas of severe contamination and where there is evidence of abnormal leakage currents or scintillations on the insulator surface due to fog, mist or other conditions of light wetting. Cleaning procedures are outlined in ANSI/IEEE 957 "Guide for Insulator Cleaning" or refer to Ohio Brass (OB) Publication EU1272-HR.
- **Chalking of the rubber weathershed surfaces that are exposed to sunlight is normal and helps protect the polymer surface from the sun's UV rays. Thus, the chalky white surface film does not need to be removed by cleaning.**
- Our Veri*Lite™ insulators are suitable for washing by all known methods in current use. **High pressure wash** test has been performed according to the following protocol: from a distance of 6 feet, with a 1/4 inch nozzle, and a nozzle pressure of approximately 650 psi, insulators were washed for five complete cycles with out any external or internal damage to the insulator.

**When You Need Proven, Trusted, Durable, Tough Insulators.
Put Us To Work!**



Ohio Brass insulators are more than just insulators. These "Line Workers" are backed by more than 30 years of OB innovation and engineering excellence. Contact your Hubbell Power Systems representative to put our insulators to work for you.

Aisladores Veri*Lite™ Instrucciones para Manejo, Almacenado y Limpieza

Manejo y Almacenamiento

- Siempre examine los aisladores para identificar posibles daños durante el envío.
- Almacene los aisladores en un área libre de agua estancada, y evite el contacto directo con aceite de transformadores o hidráulico, o cualquier otro derivado del petróleo.
- Sea cuidadoso cuando desempaque y mueva los aisladores, tenga cuidado de no rasgar el recubrimiento de hule o los faldones.
- No arrastre los aisladores sobre el suelo.
- No levante los aisladores halando de los faldones.
- Por su seguridad y para prevenir daños al aislador, no camine o escale sobre los faldones de los aisladores.

Instalación

- No instale aisladores con faldones o recubrimiento rasgados, o con el núcleo de fibra de vidrio expuesto.
- Instale los aisladores de manera que el agua drene desde los faldones. Si el aislador tiene que ser instalado con los faldones hacia arriba, asegúrese que el aislador está inclinado al menos 45 grados respecto a la horizontal.
- Para aisladores de suspensión o de amarre sea cuidadoso para prevenir fuerzas de torsión y flexión durante la erección de estructuras y operaciones de cableado. Evite especialmente doblar los herrajes o romper las clavijas (pasadores) que sujetan la "calavera" ("socket") y las chavetas.

Limpieza

- En condiciones normales los aisladores Veri*Lite™ no necesitan de limpieza, lavado o cualquier otro mantenimiento rutinario. Sin embargo, es posible que sea necesario lavar los aisladores en áreas de severa contaminación y donde hay evidencia de niveles anormales de corrientes de fuga como consecuencia de niebla, rocío u otras condiciones de humedecimiento liviano. Procedimientos de lavado pueden ser encontrados en ANSI/IEEE 957 "Guide for Insulator Cleaning" o también puede referirse a la publicación de Ohio Brass EU1272-HR.
- **La aparición de "tiza" en las superficies poliméricas que están expuestas a la luz solar es normal y protege la superficie de la radiación ultravioleta. Por lo tanto, no recomendamos removerla.**
- Nuestros aisladores Veri*Lite™ pueden ser lavados según todos los métodos conocidos y usados actualmente. Pruebas de **lavado a alta presión** han sido realizadas de acuerdo al siguiente protocolo: A una distancia de 2 mts, con un inyector de 1/4 de pulgada, y una presión en la boca del inyector de aproximadamente 650 psi, los aisladores fueron lavados por 5 ciclos completos sin ningún daño externo o interno al aislador.

**Cuando Necesite Aisladores Ampliamente Probados, Confiables, Duraderos, Fuertes.
Pónganos a Trabajar!**



Los aisladores de Ohio Brass son mucho más que solo aisladores. Estos "Linieros" están respaldados por más de 30 años de innovación y excelencia en ingeniería de Ohio Brass. Contacta a tu representante de Hubbell Power Systems y deja que nuestros aisladores trabajen para tí.